

PERSONALIZACJA I FORMOWANIE WKŁADEK ROXA – SPECYFIKACJA DOTYCZĄCA CZASU I TEMPERATURY



I.R. – HEAT STACK (NADMUCH GORĄCEGO POWIETRZA)

Podczas cyklu nagrzewania butów, nie ma konieczności wyjmowania wkładek ze skorup.

USUŃ Z BUTA WEWNĘTRZNEGO WSZYSTKIE WKŁADKI POD STOPĄ, WKŁADKI ORTOPEDYCZNE LUB INNE, POPRAWIAJĄCE KOMFORT UŻYTKOWANIA WKŁADKI, ZANIM ROZPOCZNIEJ CYKL NAGRZEWANIA.

USTAWIENIE CZASU / TEMPERATURY
TEMPERATURA JEST USTAWIONA DOMYŚLNIE
TEMPERATURA NIGDY NIE POWINNA PRZEKRACZAĆ
119°C / 240 °F



Ustawienie domyślne nagrzewnicy Thermal Impressions TI-100 =
Ustawienie grzania 2
Ustawienie domyślne nagrzewnicy Intuition Machine - 119 °C

NAGRZEWNICA HEAT STACK MACHINE CZAS FORMOWANIA TERMICZNEGO



WKŁADKA	CZAS NAGRZEWANIA
I.R. Wrap	10–12 minut
I.R. Tongue	6–8 minut
I.R. Pro Tongue	6–8 minut
I.R. Insta-Wrap (Element 100)	6–8 minut

Czas nagrzewania ustawić należy ręcznie, w zależności od rodzaju konstrukcji wkładki

I.R. – PIEKARNIK KONWEKCYJNY

USUŃ Z BUTA WEWNĘTRZNEGO WSZYSTKIE WKŁADKI POD STOPĄ, WKŁADKI ORTOPEDYCZNE LUB INNE, POPRAWIAJĄCE KOMFORT UŻYTKOWANIA WKŁADKI, ZANIM ROZPOCZNIEJ CYKL NAGRZEWANIA. (NA ZEWNĄTRZ SKORUPY).

Czas nagrzewania uzależniony jest od rozmiaru buta
(WSKAZÓWKA: ROZMIAR 22" wymaga krótszego czasu niż rozmiar 30)
Chcąc dokonać mocniejszego formowania, należy podgrzewać zgodnie z maksymalnym sugerowanym czasem.

- Standardowo temperatura ustawiona jest na 119 °C / 240 °F.
- Proces ten może być przeprowadzany WYŁĄCZNIE przez osobę, która odbyła profesjonalne szkolenie w zakresie dopasowywania butów narciarskich (Boot Fitting Technician).
- Szklane frontowe drzwiczki muszą być zamknięte przez cały czas działania urządzenia.

PIEKARNIK KONWEKCYJNY CZAS FORMOWANIA TERMICZNEGO



WKŁADKA	CZAS NAGRZEWANIA
I.R. Wrap	6–8 minut
I.R. Tongue	3–5 minut
I.R. Pro Tongue	3–5 minut
I.R. Insta-Wrap (Element 100)	3–5 minut

- Zachowaj szczególną ostrożność podczas wyjmowania wkładek z piekarnika, ponieważ mogą być **BARDZO GORĄCE**.

4D BIOFIT / U75 / U50 HEAT STACK (NADMUCH GORĄCEGO POWIETRZA)

PROCEDURA NAGRZEWANIA, WYSOKOŚĆ TEMPERATURY ORAZ CZAS NAGRZEWANIA SĄ IDENTYCZNE DLA WSZYSTKICH MODELI WYPOSAŻONYCH WE WKŁADKI (BUTY WEWNĘTRZNE) U75 / U50

NAGRZEWANIE MODELI 4D BIOFIT/U75/U50 ZA POMOCĄ NAGRZEWNICY THERMAL IMPRESSIONS TI-100:

NALEŻY ZRÓBIĆ SZCZEGÓLNA UWAGĘ, BY NA PEWNO WYBRAĆ STANDARDOWO USTAWIONĄ MOC GRZANIA 1 (HEAT SETTING 1).

Standardowo ustawiony czas = 12 minut

NIGDY NIE NALEŻY STOSOWAĆ USTAWIENIA MOCY GRZANIA 2 (HEAT SETTING 2). TAKIE USTAWIENIE MOŻE SPOWODOWAĆ TRWAŁE USZKODZENIE WKŁADKI. ⚠

Roxa nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenia butów wewnętrznych powstałe w wyniku nagrzewania w zbyt wysokiej temperaturze lub niestosowania się do rekomendowanych procedur.

Gdy buty są nagrzane, należy założyć je na stopy klienta i zapiąć klamry, dociągając je ze średnią siłą.

- Choć buty, gdy je dotykamy wydają się bardzo gorące, nie istnieje ryzyko, że klient odczuwał będzie dyskomfort lub dozna fizycznego urazu.
- Termoformowane materiały dopasowują się do kształtu stóp i stygną bardzo szybko. Należy, delikatnie poruszając łydką, stać w butach przez około 5–6 minut. Po upływie tego czasu, proces formowania będzie zakończony.
- Jeżeli wystąpił błąd lub problem podczas nagrzewania lub dopasowywania, cały proces może zostać powtórzony maksymalnie 3-krotnie.

UWAGA: Roxa rekomenduje korzystanie wyłącznie z nagrzewnicy Thermal Impressions TI-100. NIE UŻYWAĆ: PIEKARNIKÓW, DMUCHAW CIEPŁA, SUSZAREK DO WŁOSÓW lub jakichkolwiek innych SYSTEMÓW WYKORZYSTUJĄCYCH GORĄCY STRUMIEŃ POWIETRZA, które nie są przeznaczone do częściowego formowania wkładek, takich jak Roxa U75 & U50, ponieważ mogą spowodować trwałe uszkodzenie wykorzystanych w konstrukcji wkładek materiałów, które nie podlegają formowaniu termicznemu. ⚠

PERSONALIZACJA I FORMOWANIE WKŁADEK ROXA – SPECYFIKACJA DOTYCZĄCA CZASU I TEMPERATURY



1. Włącz służący do formowania wkładek piekarnik i rozgrzej go do temperatury 115–119 °C.
2. Wstępne dopasowanie: poproś klienta o założenie obydwu butów i – w razie potrzeby – dopasuj ustawienie zębatek na mankiecie i regulacje mikro-klamr. Po nagrzanu butów, klamry należy niezbyt mocno zapiąć na pierwszy zaczep zębátky i pozostawić aż do zakończenia procesu formowania butów.
3. Przygotuj stopy klienta, naklejając w newralgicznych, narażonych na otarcia miejscach specjalne łatki (kostki, kości łódkowatej, podbicia i małego palca).
Ostrożnie, nie przesuwając naklejonych łatek, pomóż założyć klientowi skarpety narciarskie. UWAGA: w celu zapobiegnięcia ewentualnemu oparzeniu, upewnij się, że skarpety sięgają wyżej niż górna część nagrzanego mankietu.
4. Usuń wkładki. UWAGA: Zalecamy, aby wkładki z „językiem” („tongue” liners) formować termicznie po uformowaniu skorupy (jeżeli jest taka konieczność). Wkładki typu I.R. WRAP muszą być formowane termicznie przed modyfikacją skorupy. (Patrz instrukcje formowania wkładek).
5. Umieść skorupy w pozycji leżącej, jak pokazane na zdjęciach. Ustaw minutnik na odpowiedni czas i rozpocznij nagrzewanie (sprawdź poniższą tabelkę model / czas / temperatura).
6. Po upływie rekomendowanego czasu, załóż rękawiczki i wyjmij skorupy z piekarnika (Uwaga! Skorupy są gorące i po zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenie!)
7. Umieść wkładki (łącznie z wkładkami pod stopą) w skorupach.
8. Poproś klienta o założenie butów, a następnie, za pomocą tylnych pasków, delikatnie pociągnij wkładki w górę upewniając się, że zostały umieszczone i ułożone w skorupie właściwie.
9. Zapnij luźno klamry na pierwszy stopień zębátky i upewnij się, że nie uciskają zbyt mocno. UWAGA! Zbyt mocne dociągnięcie klamer na tym etapie procesu może spowodować uszkodzenie butów!
10. Następnie klient powinien spędzić pierwsze 6 min w naturalnej dla narciarza pozycji, stojąc na równej, płaskiej i stabilnej nawierzchni (kolana lekko ugięte, biodra wysunięte w przód).
11. Po upływie 6 min, jeżeli jest taka potrzeba, klient może wykonać kilka kroków. Należy poczekać kolejne 20 min, aż buty uzyskają temperaturę pokojową i dopiero wtedy zdjąć z nóg. Chcąc przyspieszyć proces stygnięcia, można zastosować specjalne nakładki chłodzące.
12. Przed pierwszym użyciem butów na śniegu, odczekać należy minimum 3 godziny. Buty można zdjąć dopiero w momencie, gdy skorupy osiągną temperaturę pokojową. Następnie, należy zdjąć skarpety i usunąć naklejone w newralgicznych miejscach łatki. Założyć skarpety i buty ponownie, a następnie wykonać kilka kroków, by upewnić się, że buty zostały właściwie dopasowane i są wygodne. Wykorzystując opisaną metodę formowania termicznego, można poszerzyć skorupę aż o 5 mm.

WYMAGANE NARZĘDZIA:

- Specjalnie zaprojektowany, przeznaczony do nagrzewania i formowania butów narciarskich piekarnik konwekcyjny
- Chroniące przed oparzeniem rękawiczki (odpowiednio cienkie, by nie utrudniać dopasowywania butów)
- Specjalne, podklejone pianką łatki (mogą nie być konieczne dla wszystkich klientów)
- Wysokie do kolan skarpety narciarskie
- Zestaw do chłodzenia (dla poprawy efektu)

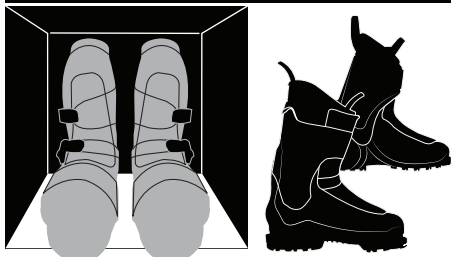
UWAGA!

Roxa zaleca korzystanie wyłącznie ze specjalnie zaprojektowanych i przeznaczonych do formowania butów piekarników. Idealna temperatura powinna wahać się między 115–119 °C. Ze względu na fakt, że poszczególne urządzenia mogą różnić się między sobą, należy zachować szczególną ostrożność i dbałość o detale w trakcie całego procesu nagrzewania i – w razie konieczności – dokonać koniecznej regulacji.

SKORUPY R3/ RX / ELEMENT

GRILAMID

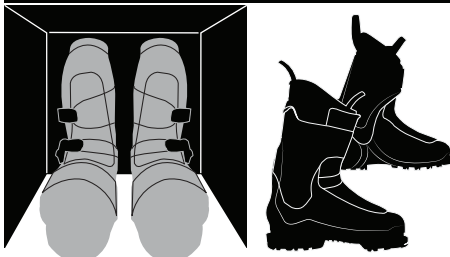
115–119 °C
TEMPERATURA PIEKARNIKA 9 MINUT



Skorupy umieszczone są w piekarniku w pozycji leżącej.

SKORUPY R3/ RX SCOUT / TRINITY / R/FIT PRO POLIURETAN

115–119 °C
TEMPERATURA PIEKARNIKA 6 MINUT

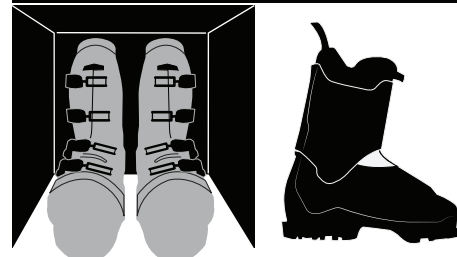


Skorupy umieszczone są w piekarniku w pozycji leżącej.

MODELE R/FIT / R/FIT HIKE

BIOFIT CS

115–119 °C
TEMPERATURA PIEKARNIKA 5 MINUT



Skorupy umieszczone są w piekarniku w pozycji leżącej.